CAMALI MODO

FABRICA DE MÁQUINAS PARA MOLER Y DOSIFICAR CAFÉ

Nº 021107

Marcado CE

CAMALI MODO

FABRICA DE MÁQUINAS PARA MOLER Y DOSIFICAR CAFÉ

MANUAL DE INSTRUCCIONES

MODO D

CAMALI
Avda. de la Constitucion km 55
45910 ESCALONA
(Toledo)
España
Tlf. 925-78-08-18
Fax. 925-7805-55
http://www.camali-cafes.com

CAMALI MODO

FABRICA DE MÁQUINAS PARA MOLER Y DOSIFICAR CAFÉ

Sin previo aviso, se reserva el derecho a introducir las mejoras que se crean pertinentes, para la mejora del presente producto, derivado de la constante investigación y posterior desarrollo.

INDICE: **página**

¿Qué quiere decir MODO?..... 3
Características generales 4
Instalación y puesta en marcha MODO vending 5
Instalación y puesta en marcha MODO control 6
Instalación y puesta en marcha MODO hosteleria..... 7
Programación de la caja monedero..... 8
Programación de la cantidad de café 9
Ajuste de la molienda 10
Mantenimiento y precauciones 11
Anomalías 12
Notas 13

NOTAS

NOTAS

¿Qué quiere decir MODO?

MODO corresponde a las siglas de molino dosificador.
Es una máquina que transforma, dosifica y vende dosis de café.
El modo se ha creado por la necesidad de tener una máquina competente en el ramo de la hostelería. A la vez nos facilita el cobro del café.
Es un sistema en el cual se han aplicado todos los conocimientos de un equipo de expertos en el mundo del café, así como la tecnología más robusta y fiable que se ha encontrado.
Todo ello unido a un sencillo mantenimiento y programación hace que sea una maquina única en el mercado mundial.
El equipo técnico de **CAMALI** día a día, continua investigando y desarrollando cualquier mejora, aplicándola de inmediato, previas pruebas de fatiga y funcionamiento para conseguir en lo posible la maquina, más fiable y rentable del mercado.

Patentado por CAMALI: sistema nº 009800329 modelo nº 200001958.

MODELOS

MODO VENDING:
Sistema controlado por un monedero electrónico.

MODO CONTROL:
Sistema controlado por dos contadores

MODO HOSTELERIA:
Sistema especial para hostelería con todos los controles situados en el exterior

CARACTERISTICAS GENERALES

Nº DE MOTORES	**2 de ½ CV**
Nº DOSIFICADORES	**2**
RPM POR MINUTO	**680**
CAPACIDAD TOLVA	**9 kilos**
COLORES	**rojo e inoxidable**
TENSION	**220-230 v**
FRECUENCIA	**50 hz**
MEDIDAS Y PESO	
alto	**680 mm**
ancho	**313 mm**
fondo	**380 mm**
peso	**26 kilos**
DISPOSITIVO DE COBRO	**Monedero T40 jofemar**
MONEDAS ACEPTADAS	**1 y 2 €**

NOTAS

ANOMALIAS

MODO no funciona nada:
MODO desconectado, caja no conectada al MODO.

No coge monedas:
Caja desconectada. Comprobar conector puerto.

Abre la tajadera pero no suelta café:
Programado a cero segundos

No para el motor:
Mas de un microswitch activado, (error de programación).

MODO y caja conectada pero no da café:
Caja sin crédito.

Habré tajadera pero no suelta café.
Motulador bloqueado por impurezas del café, (aluminio, palo, piedra, etc.),
Falta de café en la tolva, café armado en la entrada del Motulador, (remover el café).

Solo funciona un grupo dosificador:
Fusible del grupo que falla fundido.

INSTALACION Y PUESTA EN MARCHA

- **MODO VENDING**

Comprobar la tensión de alimentación del local. Tiene que ser 220 v.
Desatornillar la tapa del puerto y extraer el conector hembra del MODO. Conectar la manguera de la caja de control al conector del MODO. Insertar la manguera en la tapa del puerto mediante el pasacables de goma, y atornillar la tapa del puerto en su emplazamiento.
Conectar el MODO a la red. Encender el MODO.
El MODO viene programado por defecto a 5 cafes por cada €, (para cambiar el precio de la dosis de café ir a la pagina nº 8).
La molienda viene ajustada de fábrica, pero debido a la diversidad de cafés y modelos de cafetera, posiblemente se tenga que retoca la molienda del café. (pagina nº 10). Una vez ajustada la molienda el MODO esta preparado para dispensar la dosis de café.
Primero introduciremos una moneda en la caja, y en el display nos indicara el numero de cafes adquiridos. El segundo paso es cargar los dosificadores de café. Introduciendo el porta sencillo en el dosificador izquierdo, realizara el primer ciclo de compra y Dejara cargado el dosificador sencillo. Introduciendo el porta doble en el dosificador de la derecha realizará el primer ciclo de compra doble, y se quedará cargado el dosificador.
Una vez cargados los dosificadores, comprobaremos que nos de la dosis correcta para una buena erogacion del café,
Si existiera la posibilidad de tener que ajustar la cantidad de la dosis de café procederemos a ajustarla (pagina nº 9). Una vez que la erogación del café es
correcta el MODO esta listo para su funcionamiento.

- **MODO CONTROL**

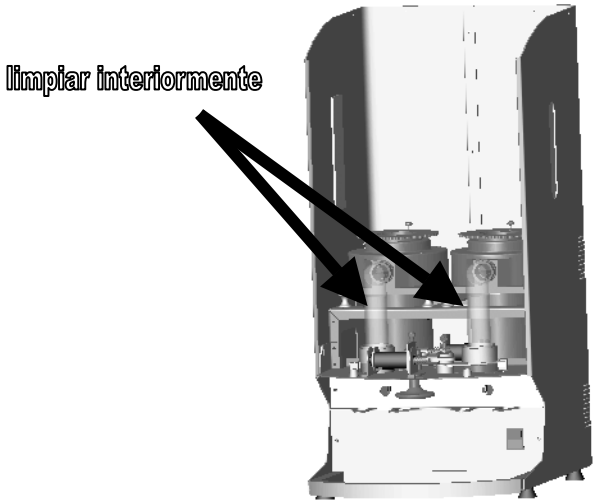
Comprobar la tension de alimentación del local. Tiene que ser 220 v.
Conectar el MODO a la red y encenderlo.
La molienda viene ajustada de fábrica, pero debido a la diversidad de cafés y modelos de cafeteras, posiblemente se tenga que retocar un poco la molienda (pagina nº 10). Una vez ajustada, el MODO esta preparado para dispensar la dosis de café.
El segundo paso es cargar los dosificadores de café. Introduciendo el porta sencillo en el dosificador izquierdo, realizara el primer ciclo de compra y dejara cargado el dosificador sencillo. Introduciendo el porta doble en el dosificador de la derecha realizara el primer ciclo de compra, y se quedara cargado el dosificador.
Una vez cargados los dosificadores comprobaremos que nos de la dosis correcta para una buena erogación del café.
Si existiera la posibilidad de tener que ajustar la cantidad de la dosis, procederemos a ajustarla (pagina nº 9). Una vez que la erogación del café es correcta el MODO esta listo para su funcionamiento.

MANTENIMIENTO

Limpiar exteriormente con un paño húmedo y cualquier tipo de producto de limpieza domestico.
Cambiar el juego de muelas cada 40000 cafés.
Limpiar las toberas con una carda fina cada 10000 cafés.
Quitar dos vueltas a la molienda, para poner el café gordo y sacar 4 dosis como minimo. Con ello limpiamos la salida del motulador.
Nota: Manipular el MODO, deconectado de la red electrica.

PRECAUCIONES

No introducir objetos punzantes por la rejilla de ventilacion.
No salpicar el molino con agua.
No manipular por personal no especializado.
Las zonas de alta tension estaran indicadas con un simbolo de precaucion.
Desconectar el MODO para su manipulación..
No afinar la molienda con los motores parados, (se puede bloquear el motulador).



AJUSTE DE LA MOLIENDA

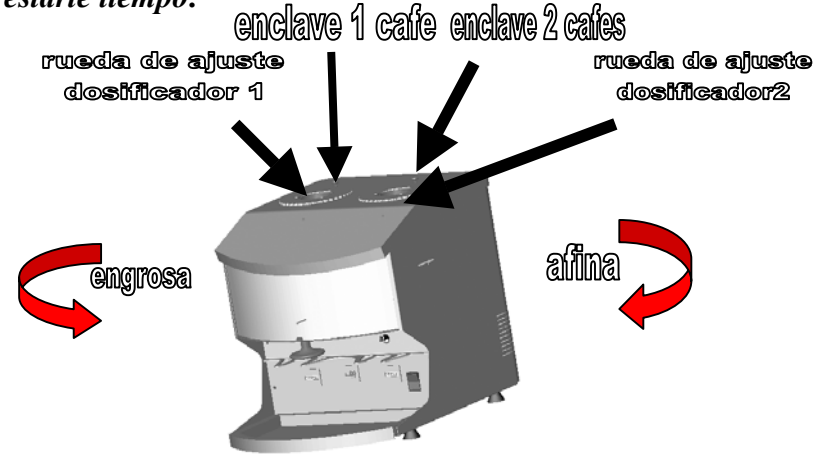
En el MODO, el proceso de ajuste de la molienda es independiente para cada uno de los grupos dosificadores. Dicho ajuste es interno para el modelo VENDING y CONTROL, para evitar la manipulación externa.

Los pasos ha seguir son los siguientes:

1º se retira la tapa superior.
2º se extrae la pantalla de publicidad, con lo que nos quedan los ajustes de la molienda a la vista.
3º se pulsa el enclave de la rueda de ajuste para liberarla y poder afinar o engrosar la molienda. Para afinar giramos la rueda en el sentido horario, y para engrosar en el sentido contrario a la agujas del reloj.
4º se enclava la rueda soltando el enclave, colocamos la pantalla y atornillamos la tapa superior.

Para ajustar el MODO HOSTELERIA realizar los pasos 3 y 4 únicamente.

HA TENER EN CUENTA: ***guarda relacion el grado de molienda con el tiempo de programación, es decir: a molienda más fina, hay que dar mas tiempo para moler la misma cantidad de café, por contra con una molienda mas gruesa debemos restarle tiempo.***

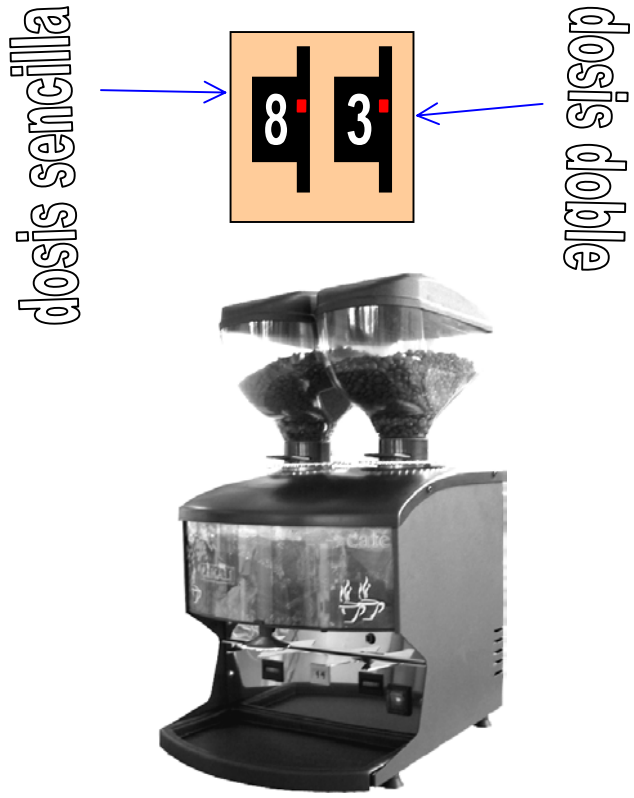


• MODO HOSTELERIA

Los pasos a seguir son exactamente los mismos pasos que el modo vending, a excepción de la programación de la cantidad de dosis de café, la cual se efectúa mediante los preselectores instalados en el frontal del MODO. El preselector de la izquierda controla la dosis sencilla. El de la derecha controla la dosis doble.

Ejemplo según dibujo:
Él numero 8 indica que la dosis sencilla es de 4 segundos.
Él numero 3, indica que la dosis doble es de 7'5 segundos.

Nota: por el desgaste de las muelas devido al uso, la cantidad de café molida va disminuyendo, por lo que se debe aumentar en un numero el preselector correspondiente.



PROGRAMACION DE LA CAJA MONEDERO

Sé a incorporado en la caja monedero una nueva tarjeta inteligente, mejorando las prestaciones de la versión anterior.
La programación se efectúa en la misma tarjeta mediante cuatro pulsadores, añadiendo la ventaja de no tener que manipular el selector.
Con la nueva tarjeta se pueden utilizar todos los selectores de monedas del mercado, ya sea electrónicos o mecánicos.
Se utiliza un microcontrolador con memoria flash, con lo cual la programación y los créditos permanecerán en memoria sin limite de tiempo, ya no es necesario la batería de emergencia.
Se ha eliminado el interruptor exterior y la caja se desconectara cuando apaguemos el molino.

NOTA: es muy importante no manipular la tarjeta estando encendida pues la desconexión ocasional de cualquier conector puede provocar fallos en el funcionamiento normal de la tarjeta

CAMPOS DE PROGRAMACIÓN

1. CAMPO 1.0.X. (la X se refiere a la variable pudiendo ser ENTRE 00 Y 49) en este campo se programa la cantidad de créditos a una moneda determinada. Se puede programar de 0 créditos a 49. para acceder a este campo actuamos sobre el pulsador **PROG.** Con la primera pulsación nos aparece la actual programación y con las sucesivas pulsaciones nos va incrementado el valor. Para pasar de un valor superior a uno inferior tenemos que dar la vuelta completa al contador. Para salir de programación tenemos que actuar tres veces sobre el pulsador **MODO.** Con un selector mecánico solo se puede aceptar un tipo de moneda, la de 1€ o la de 2€. Con un selector electrónico se aceptan las dos monedas.
2. Actuando una vez sobre el pulsador **MODO** aparece el CAMPO 2.1.X. (la X se refiere a la variable pudiendo ser 1 o 2) En este campo programamos los créditos de descuento de la dosis sencilla (dosificador izquierdo en el modo vending doble). Si programamos 2.1.1 descuenta un café, si programamos 2.1.2 descuenta dos cafés, para cambiar la programación actuamos sobre el pulsador **PROG.** Si volvemos actuar sobre el pulsador **MODO** pasamos al campo 2.2X, Si queremos salir de la programación tenemos que actuar una vez mas el pulsador **MODO**
3. CAMPO 2.2.X (la X se refiere a la variable pudiendo ser 1 o 2) en este campo se programa los créditos de descuento en la dosis doble (dosificador derecho en el modo vending doble). Si programamos 2.2.1 descuenta un café, si programamos 2.2.2 descuenta dos cafés, para cambiar la programación actuamos sobre el pulsador **PROG.** Para salir de programación actuamos una vez sobre el pulsado MODO.
4. CAMPO DE CONTABILIDAD. En este campo disponemos de dos contadores, uno parcial que se puede borrar y uno total que no se pude borrar. Para acceder a este campo actuamos sobre el pulsador **CONT.** Primero aparece **PAR** que es el contador parcial, la cantidad nos la presenta en dos bloques de tres cifras, el primero nos representa las centenas de millar, las decenas de millar, y las unidades de millar. El segundo, las centenas, decenas y unidades. Posteriormente aparece **TOT**. Es el contador total y nos lo presenta como el contador parcial en dos bloques de tres cifras. Posteriormente aparece **CRE** que es el crédito actual que tenemos y que hemos salido de la visualización de contabilidad.
5. PULSADOR DE RESET. con este pulsador borramos los créditos y ponemos el contador parcial a cero. Para borrar los créditos que hay pulsamos reset. Para poner el contador a cero una vez actuado sobre el pulsador CONT. Mantenemos activado el pulsador de reset mientras visualizamos el contador parcial.

PROGRAMACION DE LA CANTIDAD DE CAFÉ

El modo tiene dos sistemas independientes, y manuales para la programacion de la cantidad de café, de cada dosificador.
Cada valor de programacion corresponde a 0'5 segundo.
Por cada grupo dosificador utiliza dos grupos de microinterruptores, uno de tres numeros y otro de diez numeros. El grupo de tres corresponde a las decenas, con los siguientes valores:

Nº 1 equivale a la decena 1
Nº 2 equivale a la decena 2

Nº 3 equivale a la decena 0
El grupo de diez corresponde a las unidades con el valor equivalente al nº que indica menos el nº 10 que equivale al valor 0.
Para un valor de 4 segundos en el dosificador sencillo, la programcion sería:
Grupo de decenas, el nº 3 en on (equivale al nº 0)
Grupo de unidades, el nº 8 en on 8 (equivale al nº 8)
Para un valor de 7'5 segundos en el dosificador doble, la programación sería:
Grupo de decenas el nº 1 en on (equivale al nº 1)
Grupo de unidades el nº 3 en on (equivale al nº 3)

NOTA MUY IMPORTANTE : ***Solamente deberán estar activados los valores correspondientes de cada grupo. Si activamos mas de un valor, la lectura del tiempo es errónea el motor no pararía. Si los valores programados equivalen a 0 segundos (nº3 de las decenas y nº 10 de las unidades), el motor no arranca.***
El valor mas adecuado para la molturacion del café es de aproximadmente 1 gramo por segundo.

Ejemplo de pogramación:

1. **Dosis nº 1 a 4 sgundos**
2. **Dosis nº 2 a 7,5 segudnos**